

SERIE T MAG-P

Magnetdriven turbinpump

0PPT1052VVCAG06

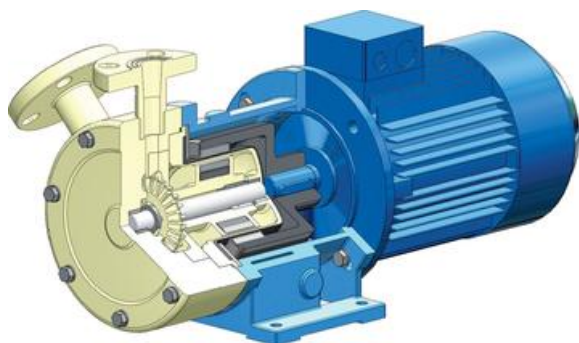


- Flöde max. 216 l/min
- Tryck max. 70 mvp
- Kan pumpa vätskor med upp till 20 % gasinblandning
- Går även att få i explosionsskyddat utförande (ATEX)



Produktinformation

Turbinpumpar av serien T MAG-P har helt slutet pumphus med magnetdrivet pumphjul. Eftersom de saknar genomgående axel med tätning är de helt läckagefria. Pumparna är därför speciellt lämpliga för vanligen besvärliga media som korrosiva, miljöfarliga och värdefulla vätskor som absolut inte får läcka ut eller svårtätade vätskor med låg ytspänning. Dessa egenskaper gör dem mycket miljövänliga och säkra eftersom de inte ger något läckage till omgivningen. Magnetdriften innebär också att pumparna är mycket driftsäkra, vilket ger dem låga driftskostnader. Turbinpumpar är ett bättre och mer ekonomiskt alternativ än centrifugalpumpar vid högre tryck och lägre flöden. Dessutom fungerar de även om inte rörsystemet är helt vätskefyllt. T MAG-P pumparna kan pumpa vätskor med upp till 20 % gasinblandning.

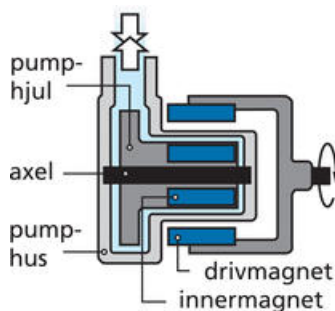


Exempel på användningsområden

Syrapumpar, kylvattenpump, oljepumpar, kemikalier, baser, lösningsmedel, drivmedel, bioolja, kylmedia, lut.

Så här fungerar magnetdrift

En drivmagnet är monterad på motoraxeln och överför kraften till en magnet monterad på pumphjulet. Pumphuset är därmed helt slutet utan några genomgående roterande axlar som behöver tätas.



	T MAG-P PP	T MAG-P PVDF
Pumphus	PP	PVDF
Lager	PTFEC, Siliconkarbid, Grafit	PTFEC, Siliconkarbid, Grafit
Axel	Ceramic	Ceramic
Elastomerer	EPDM, Viton®, FEP	EPDM, Viton®, FEP
Temperatur*	-5 till +70 °C (-5 till +60 °C ATEX)	-30 till +90 °C (-30 till +60 °C ATEX)
Flöde	Max. 216 l/min	Max. 216 l/min
Tryck	Max. 53 mvp	Max. 53 mvp
Viskositet	200 cSt	200 cSt
Systemtryck	Max. 5 bar	Max. 5 bar
Anslutningar	BSP, NPT, DIN	BSP, NPT, DIN
ATEX**	EEx II 3G cbk IIC T5	EEx II 3G cbk IIC T5

* För applikationer under 0 °C kontakta oss.

** För applikationer i explosionsfarlig miljö kontakta oss.

;

Teknisk data

Flöde max	85 l/min
Flöde max	5,1 m³/h
Pump storlek	P52
Differenstryck	43 mvp
Systemtryck max	6 bar
Lyfthöjd max	43 m
Anslutning	1" BSP
Material Axel	Keramisk
Material Lager	PTFEC
Material O-ring	FKM
Material Pumphus	PVDF
Motor	IEC 71 B3/B5
Viskositet max	200 cSt
Temperaturområde från	-30 °C
Temperaturområde till	90 °C
Lagerförd artikel	Ja

